

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «СОЛФЕРИНО»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Россия, Московская область, 141221, Пушкинский район, село Тарасовка, тупик Вокзальный, дом 10А, основной государственный регистрационный номер: 1087746323818, номер телефона: +74999624422, адрес электронной почты: info@vatten.ru

в лице Генерального директора Петрученко Александра Владимировича

заявляет, что Оборудование для подготовки и очистки питьевой воды с маркировкой "VATTEN": Фильтр-картридж механической очистки (модель PP), Фильтр-картридж сорбционный угольный предварительный (модель C1), Фильтр-картридж сорбционный угольный предварительный (модель C2), Фильтр-картридж ультрафильтрации (модель UF), система фильтров под мойку (модель Filter 1 UF)

изготовитель «FOSHAN MIDEA CHUNGHO WATER PURIFICATION EQUIPMENT CO., LTD.».

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: NO.68 GUANGLE ROAD, BEIJIAO, SHUNDE, FOSHAN, GUANGDONG, Китай.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8421210009. Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 121/05/21-Д-ОС от 31.05.2021 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «ТестПром», аттестат аккредитации РОСС RU.31508.04ИЕЧ0.ИЛ.008, Обоснования безопасности № 28.29.12.112.ФОВ.002 ОБ от 31.03.2021.

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

раздел 2 ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности»; раздел 4 ГОСТ Р 51871-2002 «Устройства водоочистные. Общие требования к эффективности и методы ее определения». Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации. Срок службы – 5 лет. Номер таможенной декларации 10216170/010521/0123022.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 20.06.2026 включительно



Петрученко Александр Владимирович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.РА01.В.43084/21

Дата регистрации декларации о соответствии: 26.01.2021

ПРОТОКОЛ ЛАБОРАТОРНЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ 121/05/21-Д-ОС от 31.05.2021 года

- 1. Наименование образца (пробы):** Оборудование для подготовки и очистки питьевой воды с маркировкой "VATTEN": Система фильтрации Filter 1 UF, в комплекте с фильтр-картриджами:
- механической очистки (модель PP)
 - сорбционный угольный предварительный (модель C1)
 - сорбционный угольный предварительный (модель C2),
 - ультрафильтрации (модель UF)
- Дата изготовления:** март 2021
- 2. Наименование предприятия, организации (заявитель):** Общество с ограниченной ответственностью «СОЛФЕРИНО».
- 3. Адрес:** Россия, Московская область, 141221, Пушкинский район, село Тарасовка, тупик Вокзальный, дом 10А, основной государственный регистрационный номер: 1087746323818, номер телефона: +74999624422, адрес электронной почты: info@vatten.ru.
- 4. Изготовитель:** «FOSHAN MIDEA CHUNGHO WATER PURIFICATION EQUIPMENT CO., LTD.».
- Адрес, Фактический адрес:** NO.68 GUANGLE ROAD, BEIJIAO, SHUNDE, FOSHAN, GUANGDONG, Китай.
- 5. Дата получения образца:** 17 мая 2021
- 6. Испытания на соответствие:** TP TC 010: ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности»; ГОСТ Р 51871-2002 «Устройства водоочистные. Общие требования к эффективности и методы ее определения».
- 7. Количество образцов:** 3 штуки

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Проверка на соответствие требованиям ГОСТ 12.2.003-91.				
Проверка общих требований безопасности.	2. Общие требования безопасности.			
	2.1.	Требования к конструкции и ее отдельным частям.		
	2.1.1.	Материалы конструкции производственного оборудования не должны оказывать опасное и вредное воздействие на организм человека на всех заданных режимах работы и предусмотренных условиях эксплуатации, а также создавать пожаровзрывоопасные ситуации.		соотв.
	2.1.2.	Конструкция производственного оборудования должна исключать на всех предусмотренных режимах работы нагрузки на детали и сборочные единицы, способные вызвать разрушения, представляющие опасность для работающих.		соотв.
	2.1.3.	Конструкция производственного оборудования и его отдельных частей должна исключать возможность их падения, опрокидывания и самопроизвольного смещения при всех предусмотренных условиях эксплуатации и монтажа (демонтажа).		соотв.
	2.1.4.	Конструкция производственного оборудования должна исключать падение или выбрасывание предметов, представляющих опасность для работающих, а также выбросов смазывающих, охлаждающих и других рабочих жидкостей.		соотв.

				нп
2.1.5.	Движущиеся части производственного оборудования, являющиеся возможным источником травмоопасности, должны быть ограждены или расположены так, чтобы исключалась возможность прикасания к ним работающего или использованы другие средства предотвращающие травмирование. В непосредственной близости от движущихся частей, находящихся вне поля видимости оператора, должны быть установлены органы управления аварийным остановом (торможением), если в опасной зоне, создаваемой движущимися частями, могут находиться работающие.			нп
2.1.6.	Конструкция зажимных, захватывающих, подъемных и загрузочных устройств или их приводов должна исключать возможность возникновения опасности при полном или частичном самопроизвольном прекращении подачи энергии, а также исключать самопроизвольное изменение состояния этих устройств при восстановлении подачи энергии.			соотв.
2.1.7.	Элементы конструкции производственного оборудования не должны иметь острых углов, кромок, заусенцев и поверхностей с неровностями, представляющих опасность травмирования работающих, если их наличие не определяется функциональным назначением этих элементов.			соотв.
2.1.8.	Части производственного оборудования (в том числе трубопроводы гидро-, паро-, пневмосистем, предохранительные клапаны, кабели и др.), механическое повреждение которых может вызвать возникновение опасности, должны быть защищены ограждениями или расположены так, чтобы предотвратить их случайное повреждение работающими или средствами технического обслуживания.			нп
2.1.9.	Конструкция производственного оборудования должна исключать самопроизвольное ослабление или разъединение креплений сборочных единиц и деталей, а также исключать перемещение подвижных частей за пределы, предусмотренные конструкцией, если это может повлечь за собой создание опасной ситуации.			соотв.
2.1.10.	Производственное оборудование должно быть пожаровзрывобезопасным в предусмотренных условиях эксплуатации.			нп
2.1.11.	Конструкция производственного оборудования, приводимого в действие электрической энергией, должна включать устройства (средства) для обеспечения электробезопасности.			нп
2.1.11.1.	Производственное оборудование должно быть выполнено так, чтобы исключить накопление зарядов статического электричества в количестве, представляющем опасность для работающего, и исключить возможность пожара и взрыва.			соотв.
2.1.12.	Производственное оборудование, действующее с помощью неэлектрической энергии (например, гидравлической, пневматической, энергии пара), должно быть выполнено так, чтобы все опасности, вызываемые этими видами энергии, были исключены.			нп
2.1.13.	Производственное оборудование, являющееся источником шума, ультразвука и вибрации, должно быть выполнено так, чтобы шум, ультразвук и вибрация в предусмотренных условиях и режимах			нп

	эксплуатации не превышали установленные стандартами допустимые уровни.		
2.1.14.	Производственное оборудование работа которого сопровождается выделением вредных веществ (в том числе пожаровзрывоопасных), и (или) вредных микроорганизмов, должно включать встроенные устройства для их удаления или обеспечивать возможность присоединения к производственному оборудованию удаляющих устройств, не входящих в конструкцию.		нп
2.1.15.	Производственное оборудование должно быть выполнено так, чтобы воздействие на работающих вредных излучений было исключено или ограничено безопасными уровнями.		нп
2.1.16.	Конструкция производственного оборудования и (или) его размещение должны исключать контакт его горючих частей с пожаровзрывоопасными веществами, если такой контакт может явиться причиной пожара или взрыва, а также исключать возможность соприкосновения работающего с горячими или переохлажденными частями или нахождение в непосредственной близости от таких частей, если это может повлечь за собой травмирование, перегрев или переохлаждение работающего.		нп
2.1.17.	Конструкция производственного оборудования должна исключать опасность, вызываемую разбрызгиванием горячих обрабатываемых и (или) используемых при эксплуатации материалов и веществ.		нп
2.1.18.	Производственное оборудование должно быть оснащено местным освещением, если его отсутствие может явиться причиной перенапряжения органа зрения или повлечь за собой другие виды опасности.		нп
2.1.19.	Конструкция производственного оборудования должна исключать ошибки при монтаже, которые могут явиться источником опасности.		нп
2.1.19.1.	Трубопроводы, шланги, провода, кабели и другие соединяющие детали и сборочные единицы должны иметь маркировку в соответствии с монтажными схемами.		соотв.
2.2.	Требования к рабочим местам.		
2.2.1.	Конструкция рабочего места, его размеры и взаимное расположение элементов (органов управления, средств отображения информации, вспомогательного оборудования и др.) должны обеспечивать безопасность при использовании производственного оборудования по назначению, техническом обслуживании, ремонте и уборке, а также соответствовать эргономическим требованиям.		нп
2.2.2.	Размеры рабочего места и размещение его элемент должны обеспечивать выполнение рабочих операций в удобных рабочих позах и не затруднять движений работающего.		нп
2.2.3.	При проектировании рабочего места следует предусматривать возможность выполнения рабочих операций в положении сидя или при чередовании положений сидя и стоя, если выполнение операций не требует постоянного передвижения работающего.		нп
2.3.	Требования к системе управления.		
2.3.1.	Система управления должна обеспечивать надежное и безопасное ее функционирование на всех предусмотренных режимах работы производственного оборудования и при всех внешних воздействиях, предусмотренных условиями		нп

		эксплуатации. Система управления должна исключать создание опасных ситуаций из-за нарушения работающим (работающими) последовательности управляющих действий.		
	2.3.2.	Система управления производственным оборудованием должна включать средства экстренного торможения и аварийного останова (выключения), если их использование может уменьшить или предотвратить опасность.		нп
	2.3.3.	В зависимости от сложности управления и контроля за режимом работы производственного оборудования система управления должна включать средства автоматической нормализации режима работы или средства автоматического останова, если нарушение режима работы может явиться причиной создания опасной ситуации.		нп
		Система управления должна включать средства сигнализации и другие средства информации, предупреждающие о нарушениях функционирования производственного оборудования, приводящих к возникновению опасных ситуаций.		нп
		Конструкция и расположение средств, предупреждающих о возникновении опасных ситуаций, должны обеспечивать безошибочное, достоверное и быстрое восприятие информации.		нп
	2.3.4.	Система управления технологическим комплексом должна исключать возникновение опасности в результате совместного функционирования всех единиц производственного оборудования, входящих в технологический комплекс, а также в случае выхода из строя какой-либо его единицы.		нп
	2.3.5.	Система управления отдельной единицей производственного оборудования, входящей в технологический комплекс должна иметь устройства, с помощью которых можно было бы в не обходимых случаях (например, до окончания работ по техническому обслуживанию) заблокировать пуск в ход технологического комплекса, а также осуществить его останов.		нп
	2.3.6.	Центральный пульт управления технологическим комплексом должен быть оборудован сигнализацией, мнемосхемой или другими средствами отображения информации о нарушениях нормального функционирования всех единиц производственного оборудования, составляющих технологический комплекс, средствами аварийного останова (выключения) всего технологического комплекса, а также отдельных его единиц, если аварийный останов отдельных единиц не приведет к усугублению аварийной ситуации.		нп
	2.3.7.	Центральный пульт управления должен быть расположен или оборудован так, чтобы оператор имел возможность контролировать отсутствие людей в опасных зонах технологического комплекса, либо система управления должна быть выполнена так, чтобы нахождение людей в опасной зоне исключало функционирование технологического комплекса, и каждому пуску предшествовал предупреждающий сигнал, продолжительность действия которого позволяла бы лицу, находящемуся в опасной зоне, покинуть ее или предотвратить функционирование технологического комплекса.		нп

		2.3.8.	Командные устройства системы управления (органы управления) должны быть:		
			1) легко доступны и свободно различимы, в необходимых случаях обозначены надписями, символами или другими способами; 2) сконструированы и размещены так, чтобы исключалось произвольное их перемещение и обеспечивалось надежное, уверенное и однозначное манипулирование, в том числе при использовании работающих средств индивидуальной защиты; 3) размещены с учетом требуемых усилий для перемещения, последовательности и частоты использования, а также значимости функций; 4) выполнены так, чтобы их форма, размеры и поверхности контакта с работающим соответствовали способу захвата (пальцами, кистью) или нажатия (пальцем, ладонью, стопой ноги); 5) расположены вне опасной зоны, за исключением органов управления, функциональное назначение которых (например, органов управления движением робота в процессе его наладки) требует нахождения работающего в опасной зоне; при этом должны быть приняты дополнительные меры по обеспечению безопасности (например, снижение скорости движущихся частей робота).		нп
		2.3.9.	Пуск производственного оборудования в работу, а также повторный пуск после останова независимо от его причины должны быть возможны только путем манипулирования органом управления пуском.		нп
			Данное требование не относится к повторному пуску производственного оборудования, работающего в автоматическом режиме, если повторный пуск после останова предусмотрен этим режимом.		нп
		2.3.10.	Орган управления аварийным остановом после включения должен оставаться в положении, соответствующем останову, до тех пор, пока он не будет возвращен работающим в исходное положение; его возвращение в исходное положение не должно приводить к пуску производственного оборудования.		нп
		2.3.11.	При наличии в системе управления переключателя режимов функционирования производственного оборудования каждое положение переключателя должно соответствовать только одному режиму (например, режиму регулирования, контроля и т. п.) и надежно фиксироваться в каждом из положений, если отсутствие фиксации может привести к созданию опасной ситуации.		нп
		2.3.12.	Полное или частичное прекращение энергоснабжения и последующее его восстановление, а также повреждение цепи управления энергоснабжением не должны приводить к возникновению опасных ситуаций, в том числе:		
			- самопроизвольному пуску при восстановлении энергоснабжения; - невыполнению уже выданной команды на останов; падению и выбрасыванию подвижных частей производственного оборудования и закрепленных на нем предметов (например, заготовок, инструмента и т. д.); - снижению эффективности защитных устройств.		нп
		2.4.	Требования к средствам защиты, входящим в конструкцию, и сигнальным устройствам.		

	2.4.1.	Конструкция средств защиты должна обеспечивать возможность контроля выполнения ими своего назначения до начала в (или) в процессе функционирования производственного оборудования.		соотв.
	2.4.2.	Средства защиты должны выполнять свое назначение непрерывно в процессе функционирования производственного оборудования или при возникновении опасной ситуации.		соотв.
	2.4.3.	Действие средств защиты не должно прекращаться раньше, чем закончится действие соответствующего опасного или вредного производственного фактора.		соотв.
	2.4.4.	Отказ одного из средств защиты или его элемента не должен приводить к прекращению нормального функционирования других средств защиты.		соотв.
	2.4.5.	Производственное оборудование, в состав которого входят средства защиты, требующие их включения до начала функционирования оборудования и (или) выключения после окончания его функционирования, должно иметь устройства, обеспечивающие такую последовательность.		нп
	2.4.6.	Конструкция и расположение средств защиты не должны ограничивать технологические возможности производственного оборудования и должны обеспечивать удобство эксплуатации и технического обслуживания.		соотв.
	2.4.7.	Форма, размеры, прочность и жесткость защитного ограждения, его расположение относительно ограждаемых частей производственного оборудования должны исключать воздействие на работающего ограждаемых частей в возможных выбросах (например, инструмента, обрабатываемых деталей).		соотв.
	2.4.8.	Конструкция защитного ограждения должна:		
		1) исключать возможность самопроизвольного перемещения из положения, обеспечивающего защиту работающего; 2) допускать возможность его перемещения из положения, обеспечивающего защиту работающего только с помощью инструмента, или блокировать функционирование производственного оборудования, если защитное ограждение находится в положении, не обеспечивающем выполнение своих защитных функций; 3) обеспечивать возможность выполнения работающим предусмотренных действий, включая наблюдение за работой ограждаемых частей производственного оборудования, если это необходимо; 4) не создавать дополнительные опасные ситуации; 5) не снижать производительность труда.		нп
	2.4.9.	Сигнальные устройства, предупреждающие об опасности должны быть выполнены и расположены так, чтобы их сигналы были хорошо различимы и слышны в производственной обстановке всеми лицам и, которым угрожает опасность.		нп
	2.4.10.	Части производственного оборудования, представляющие опасность, должны быть окрашены в сигнальные цвета и обозначены соответствующим знаком безопасности в соответствии с действующими стандартами.		нп
	2.5.	Требования к конструкции, способствующие безопасности при монтаже, транспортировании, хранении и ремонте.		

	2.5.1.	При необходимости использования грузоподъемных средств в процессе монтажа, транспортирования, хранения и ремонта на производственном оборудовании и его отдельных частях должны быть обозначены места для подсоединения грузоподъемных средств и поднимаемая масса.		нп
	2.5.2.	Места подсоединения подъемных средств должны быть выбраны с учетом центра тяжести оборудования (его частей) так, чтобы исключить возможность повреждения оборудования при подъеме и перемещении и обеспечить удобный и безопасный под ход к ним.		нп
	2.5.3.	Конструкция производственного оборудования и его частей должна обеспечивать возможность надежного их закрепления на транспортном средстве или в упаковочной таре.		нп
	2.5.4.	Сборочные единицы производственного оборудования, которые при загрузке (разгрузке), транспортировании и хранении могут самопроизвольно перемещаться, должны иметь устройства для их фиксации в определенном положении.		нп
	2.5.5.	Производственное оборудование и его части, перемещение которых предусмотрено вручную, должно быть снабжено устройствами (например, ручками) для перемещения или иметь форму, удобную для захвата рукой.		нп

Проверка на соответствие требованиям ГОСТ Р 51871-2002.				
Проверка общих требований безопасности.	4. Общие требования.			
	4.1.	Водоочистные устройства должны соответствовать требованиям нормативных и технических документов на водоочистные устройства конкретного типа и требованиям настоящего стандарта. Материалы и вещества, используемые при производстве и эксплуатации водоочистных устройств, допускаются к применению только при наличии санитарно-эпидемиологического (гигиенического) заключения о соответствии санитарным правилам и нормам.		соотв.
	4.2.	Требования к эффективности водоочистных устройств предъявляются только по тем загрязняющим компонентам, в отношении которых в нормативном и техническом документе на водоочистное устройство указана эффективность очистки. Номенклатура показателей, определяемых при оценке эффективности водоочистных устройств, приведена в приложении А. Показатель (показатели) указывают в нормативных и технических документах на водоочистные устройства конкретного типа.		соотв.
	4.3.	Водоочистные устройства не должны вносить дополнительных загрязняющих компонентов в очищенную воду при контакте элементов конструкции водоочистного устройства с очищенной водой, а также при возможных нарушениях герметичности конструкции водоочистного устройства, допускающих смешивание очищенной и неочищенной воды.		соотв.
	4.4.	Требования к водоочистным устройствам указаны в таблице 1.		соотв.
	4.5.	В технической документации на водоочистные устройства должны быть приведены сведения,		соотв.

		указанные в приложении В. Информация для потребителя должна соответствовать требованиям ГОСТ Р 51121.		
Проверка методов определения эффективности	5. Методы определения эффективности			
	5.1.	Сущность методов Сущность методов заключается в проведении испытаний, имитирующих условия эксплуатации водоочистного устройства, с использованием модельных растворов, имитирующих номенклатуру и уровень загрязняющих компонентов в очищаемой воде, в соответствии с технической документацией на водоочистное устройство, определении состава и свойств воды на входе и выходе из водоочистного устройства при заданных характеристиках очищаемой воды (температура, pH, сухой остаток), производительности и ресурсе водоочистного устройства и определении степени очистки воды при отработке 20%, 50%, 80%, 100% и 120% ресурса.		соотв.
	5.2.	Средства измерений, вспомогательное оборудование, реактивы Стенд для испытаний водоочистного устройства, обеспечивающий: - подачу воды из водопровода централизованной системы водоснабжения и из емкости с модельным раствором; - регулирование давления и расхода воды (модельного раствора) на входе в водоочистное устройство; - регистрацию расхода воды (модельного раствора), проходящей через водоочистное устройство; - возможность отбора проб воды для определения ее состава и свойств на входе и выходе из водоочистного устройства; - термостатирование воды, измерение ее температуры и pH; - возможность сбора и дезинфекции модельного раствора, содержащего микроорганизмы; - возможность дезинфекции элементов конструкции стенда, в том числе емкостей для приготовления модельных растворов и емкостей для сбора очищенной воды. Емкости для приготовления модельных растворов и сбора очищенной воды. Конструкции стенда, контактирующие с водой, а также емкости для модельного раствора и очищенной воды должны быть изготовлены из материалов, разрешенных к применению в питьевом водоснабжении. Емкости для отбора проб. Посуда лабораторная стеклянная по ГОСТ 1770 и ГОСТ 25336. Алюминий азотнокислый 9-водный по ГОСТ 3757. Алюминий сернокислый 18-водный по ГОСТ 3758. Аммоний молибденовокислый по ГОСТ 3765. Атразин. Ацетальдегид. Барий азотнокислый по ГОСТ 3777. Барий хлористый технический по ГОСТ 742. Бензальдегид по ГОСТ 157. Бенз(а)пирен. Бензол по ГОСТ 5955. Бериллий азотнокислый. Бериллий сернокислый. Бромдихлорметан.		соотв.

		Вода дистиллированная по ГОСТ 6709. Вода для промывания водоочистных устройств и приготовления модельных растворов (приложениеГ). Гамма-изомер гексахлорциклогексана (гамма-изомер ГХЦГ) (линдан). Гексадекан. Гидроокись натрия по ГОСТ 4328. Гипохлорит натрия по ГОСТ 11086. Глюкоза. 2,4-динитрофенол. Дихлорамин Б. 4,4'-Дихлордифенилтрихлорэтан (ДДТ). 2,4Д-дихлорфеноксиуксусная кислота (2,4-Д). 2,4-дихлорфенол. Додецилсульфат натрия. Железо (III) азотнокислое. Железо (II) сернокислое 7-водное по ГОСТ 4148. Железо (III) хлорид 6-водный по ГОСТ 4147. Изооктаны эталонные по ГОСТ 12433. Кадмий азотнокислый 4-водный по ГОСТ 6262. Кадмий хлористый 2,5-водный по ГОСТ 4330. Калий азотнокислый по ГОСТ 4217. Калий двухромовокислый по ГОСТ 4220. Калий фосфорнокислый однозамещенный по ГОСТ 4198. Калий хлористый по ГОСТ 4234. Калий цианистый технический по ГОСТ 8465. Кальций азотнокислый 4-водный по ГОСТ 4142. Кальций хлористый технический по ГОСТ 450. Каолин обогащенный для химической промышленности по ГОСТ 19607. Кислота борная по ГОСТ 18704. Кислота кремниевая активированная. Кислота серная по ГОСТ 4204. Кислота соляная особой чистоты по ГОСТ 14261. Кобальт (II) сернокислый 7-водный по ГОСТ 4462. Ксилол нефтяной по ГОСТ 9410. Магний азотнокислый 6-водный. Магний хлористый 6-водный по ГОСТ 4209. Марганец (II) сернокислый 5-водный по ГОСТ 435. Медь (II) сернокислая 5-водная по ГОСТ 4165. Метафос. Натрий азотистокислый по ГОСТ 4197. Натрий азотнокислый по ГОСТ 4168. Натрий кислый углекислый. Натрий мышьяковистокислый. Натрий селенистокислый. Натрий селеновокислый. Натрий тетраборнокислый 10-водный по ГОСТ 4199. Натрий фтористый по ГОСТ 4463. Натрий хлористый по ГОСТ 4233. Натрий хромовокислый. Натрий цианистый технический по ГОСТ 8464. Нафталин коксохимический по ГОСТ 16106. Никель (II) азотнокислый 6-водный по ГОСТ 4055. Никель (II) хлорид 6-водный по ГОСТ 4038. Нитрофенол. Песок кварцевый по ГОСТ 22551. Резорцин технический по ГОСТ 9970. Ртуть (II) азотнокислая 1-водная по ГОСТ 4520. Свинец (II) азотнокислый по ГОСТ 4236. Свинец хлористый. Серебро азотнокислое по ГОСТ 1277. Серебро сернокислое.	
--	--	--	--

		Силикат натрия. Симазин-порошки смачивающиеся 50- и 80%-ные по ГОСТ 15123. Спирт этиловый ректифицированный по ГОСТ Р 51652. Стронций азотнокислый по ГОСТ 2820. Стронций хлористый 6-водный по ГОСТ 4140. Сульфат натрия. трет-бутилбензол. 2,4,6-трихлорфенол. Углерод четыреххлористый технический по ГОСТ 4. Фенол каменноугольный по ГОСТ 11311. Формазин. Формальдегид. Хлорамин Б. Хлороформ по ГОСТ 20015. Хлорофос. Хлорфенол. Хром (III) хлорид 6-водный по ГОСТ 4473. Циклогексан. Цинк азотнокислый 6-водный по ГОСТ 5106. Цинк хлористый по ГОСТ 4529. Эфир бутиловый дихлорфеноксиуксусной кислоты (2,4-ДБ). Культуры микроорганизмов: Enterobacter cloacae; Escherichia coli 1257; Pseudomonas aeruginosa; Колифаги MS-2 или колифаги f-2; Цисты <i>Lambliа intestinalis</i>.		
5.3.	Отбор образцов Для испытаний отбирают не менее двух образцов водоочистного устройства на каждую группу определяемых показателей. При производительности более 1 м/сут и сменных фильтрующих элементах допускается проводить испытания на одном водоочистном устройстве, при этом количество сменных фильтрующих элементов для испытаний должно быть не менее двух на каждую группу определяемых показателей.			соотв.
5.4.	Подготовка к испытаниям			
5.4.1.	Образцы водоочистных устройств, эксплуатация которых не предусматривает монтирование их в водопроводную сеть (далее - сеть) или на кран (водоочистные устройства автономного типа) подготавливают к работе (собирают) в соответствии с технической документацией на водоочистные устройства.			соотв.
5.4.2.	Образцы водоочистных устройств, эксплуатация которых предусматривает монтирование их в сеть или на кран, подготавливают к работе (собирают) в соответствии с технической документацией на водоочистные устройства и встраивают в стенд.			соотв.
5.4.3.	Образцы водоочистных устройств, предназначенные для работы под давлением воды, испытывают на герметичность при давлении, не менее чем в 1,2 раза превышающем максимальное рабочее. Образцы водоочистных устройств, предназначенных для работы при атмосферном давлении, испытывают при заданных в технической документации условиях эксплуатации.			соотв.
5.4.4.	Готовят модельные растворы для определения эффективности водоочистных устройств, имитирующие заданный в технической			соотв.

	документации на водоочистные устройства уровень загрязняющих компонентов (приложение Б). Вода, используемая для приготовления модельных растворов, должна соответствовать требованиям, приведенным в приложении Г.		
5.4.5.	Отбирают пробу модельного раствора и определяют концентрацию (содержание) каждого -го загрязняющего компонента (С) в соответствии с требованиями НД на метод определения конкретного показателя (приложение А). Отбор проб воды - по ГОСТ Р 51592, ГОСТ Р 51593, ГОСТ 17.1.5.05 с учетом требований НД на методы определения конкретных показателей. Результаты определения вносят в протокол. Форма протокола приведена в приложении Д.		соотв.
5.5.	Проведение испытаний		
5.5.1.	Программа испытаний должна включать в себя: - цель проведения испытаний; - число, состав и порядок приготовления модельных растворов для имитации указанных в технической документации на водоочистное устройство номенклатуры и уровня загрязняющих компонентов; - условия испытаний (характеристика воды, используемой для испытаний: температура, рН, сухой остаток; суточный объем очищаемой воды; давление; количество циклов испытаний; производительность водоочистного устройства); - периодичность отбора проб; - используемые НД на методы определения загрязняющих компонентов; - ссылку на настоящий стандарт. Примечание - При проведении сертификационных испытаний программу разрабатывает, как правило, орган по сертификации.		соотв.
5.5.2.	Образцы, подготовленные по 5.4.1 и 5.4.2, промывают, как указано в технической документации на водоочистное устройство. Если условия промывания в технической документации не указаны, то водоочистное устройство заполняют водой и выдерживают в течение 24 ч при давлении 152 кПа для устройств, монтируемых в водопроводную сеть; при атмосферном давлении - для устройств автономного типа или монтируемых на кран. Вода, используемая для промывания водоочистного устройства, должна соответствовать требованиям, приведенным в приложении Г.		соотв.
5.5.3.	Температура воды для водоочистных устройств, предназначенных для очистки (доочистки, обеззараживания) холодной воды, должна быть $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$; для очистки (доочистки, обеззараживания) горячей воды - $(82 \pm 5) ^\circ\text{C}$; для очистки (доочистки, обеззараживания) воды при кратковременном контакте водоочистного устройства с горячей водой - $(74 \pm 5) ^\circ\text{C}$.		соотв.
5.5.4.	Повторяют дважды процедуру промывания по 5.5.2-5.5.3.		соотв.
5.5.5.	Определяют содержание загрязняющих компонентов, поступающих в очищенную воду вследствие контакта элементов конструкции водоочистного устройства с очищенной водой (миграция химических веществ, биообрастание элементов конструкции водоочистного устройства) по [1], [2], имитируя процесс эксплуатации		соотв.

		водоочистного устройства в реальных режимах с перерывами в работе. Перечень определяемых показателей устанавливаются исходя из рецептурного состава материалов конструкции водоочистного устройства, контактирующих с водой, по [1] и требований технической документации на водоочистное устройство. Примечание - Как правило, указанные испытания проводят на стадиях гигиенической оценки водоочистного устройства.		
	5.5.6.	Содержание загрязняющих компонентов, определяемых по 5.5.5, не должно превышать установленного в [1], [2]. Если концентрация химических загрязняющих компонентов превышает норму, установленную в [1], испытания прекращают и делают вывод о том, что материалы элементов конструкции водоочистного устройства являются источниками загрязнения воды. Если показатели биообрастания превышают норму, установленную в [2], то в техническую документацию на водоочистное устройство вносят требование о необходимости обеззараживания очищенной воды и описание метода очистки водоочистного устройства от микробиологических загрязнений.		соотв.
	5.5.7.	Модельный раствор, приготовленный по 5.4.4, заливают в емкость стенда, включают насос и проводят испытания, пропуская модельный раствор через водоочистное устройство (монтируемое на кран или в сеть), подготовленное по 5.4. Производительность, суточный объем очищаемой воды, давление на входе в водоочистное устройство и определяемые показатели должны соответствовать указанным в технической документации на водоочистное устройство.		соотв.
	5.5.8.	Испытания проводят циклами. Один цикл имитирует работу водоочистного устройства (включенное состояние) и перерывы в работе (выключенное состояние) за 1 сут. Из них в течение 16 ч 50% времени водоочистное устройство должно быть во включенном состоянии (с прохождением потока воды), 50% - в выключенном состоянии (при выключенном насосе с перекрытым потоком воды), затем в течение 8 ч устройство должно быть в выключенном состоянии (отдых). Водоочистные устройства, монтируемые в сеть, при отдыхе должны находиться в выключенном состоянии под давлением.		соотв.
	5.5.9.	Продолжительность испытаний должна соответствовать 120%-ной отработке ресурса, установленного в технической документации на водоочистное устройство.		соотв.
	5.5.10.	При проведении циклических испытаний водоочистного устройства первые 20% ресурса отработывают на модельном растворе, приготовленном по 5.4.4. Для учета влияния параметров очищаемой воды на эффективность очистки последующие 2% ресурса отработывают на модельном растворе, приготовленном по 5.4.4 на воде с рН (9±0,5) при (28±3) °С и сухим остатком (1500±200) мг/дм, или при максимальных значениях рН, температуры и сухого остатка в соответствии с		соотв.

		технической документацией на водоочистное устройство.		
5.5.11.	До достижения 50% ресурса через водоочистное устройство пропускают модельный раствор, приготовленный по 5.4.4. Последующие 2% ресурса обрабатывают на модельном растворе, приготовленном по 5.4.4 на воде с рН ($9\pm 0,5$) при (4 ± 1) °С и сухим остатком (1500 ± 200) мг/дм или с максимальными рН и сухим остатком и минимальной температурой в соответствии с технической документацией на водоочистное устройство.			соотв.
5.5.12.	До достижения 80% ресурса через водоочистное устройство пропускают модельный раствор, приготовленный по 5.4.4. Последующие 2% ресурса обрабатывают на модельном растворе, приготовленном по 5.4.4 на воде с рН ($6\pm 0,5$) при (4 ± 1) °С и сухим остатком (200 ± 100) мг/дм, или при минимальных значениях этих параметров в соответствии с технической документацией на водоочистное устройство.			соотв.
5.5.13.	До завершения испытаний (120% ресурса) через водоочистное устройство пропускают модельный раствор, приготовленный по 5.4.4.			соотв.
5.5.14.	Испытания водоочистных устройств, предназначенных для очистки (доочистки) от механических загрязняющих компонентов, проводят без учета влияния параметров очищаемой воды (рН, температуры и сухого остатка). Допускается проводить ускоренные испытания (приложение Е). Не допускается проводить ускоренные испытания водоочистных устройств, предназначенных для очистки от микробиологических загрязняющих компонентов и обеззараживания воды.			соотв.
5.5.15.	Если водоочистные устройства снабжены промежуточными емкостями для накопления очищенной воды, рабочий цикл должен включать в себя промежутки времени для их наполнения (режим "Включение") и опорожнения (режим "Выключение").			соотв.
5.5.16.	Водоочистные устройства автономного типа испытывают в соответствии с технической документацией на водоочистные устройства. Если в технической документации требования к испытаниям не установлены, через водоочистное устройство пропускают модельный раствор непосредственно из емкости, содержащей модельный раствор объемом, равным 4-кратному рабочему объему водоочистного устройства, затем следует перерыв на 15-60 мин. Продолжительность испытаний, порядок пропускания модельных растворов с различными значениями рН, температуры и сухого остатка - по 5.5.7 и 5.5.15.			соотв.
5.5.17.	Отбор проб воды на выходе из водоочистного устройства проводят по 5.4.5 в начале испытаний, после отработки ресурса водоочистного устройства на 20%, 22%, 50%, 52%, 80%, 82%, 100%, 120% и сразу после регенерации фильтрующего элемента, если это предусмотрено технической документацией на водоочистное устройство. При необходимости отбор проб проводят и в промежуточных точках. Если режим "Включение" завершен, а необходимый объем пробы не отобран, недостающий объем			соотв.

		отбирают при следующем включении водоочистного устройства. Отбор проб воды при оценке эффективности очистки от механических примесей проводят на выходе из водоочистного устройства по окончании 1-го и 4-го циклов и при снижении скорости прохождения модельного раствора более чем на 75%.		
5.5.18.		Определяют концентрацию (содержание) каждого загрязняющего компонента в очищенной воде на выходе из водоочистного устройства (С) в соответствии с приложением А по нормативным документам на методы определения конкретных показателей после каждого отбора проб по 5.5.17. Результаты испытаний вносят в протокол (приложение Д).		соотв.
5.5.19.		Если значение одного из определяемых загрязняющих компонентов превышает уровень, установленный в технической документации на водоочистное устройство, до истечения заявленного ресурса, испытания по данному компоненту прекращают и делают вывод о том, что водоочистное устройство в части этого загрязняющего компонента неэффективно.		соотв.
5.5.20.		После определения эффективности водоочистного устройства в отношении микробиологических загрязняющих компонентов стенд и используемые емкости подвергают дезинфекции средствами, указанными в [3].		соотв.
5.6.		Обработка результатов испытаний		
5.6.1.		За результат испытаний принимают среднеарифметическое результатов не менее двух параллельных испытаний (испытаний двух образцов или двух фильтрующих элементов).		соотв.
5.6.2.		Степень очистки (доочистки, обеззараживания) D, %, по каждому загрязняющему компоненту вычисляют по формуле Полученный результат округляют до целого числа.		соотв.
5.6.3.		Водоочистное устройство считают эффективным в части очистки (доочистки, обеззараживания) по всем заявленным в технической документации на водоочистное устройство показателям в пределах заявленных в ней ресурса и производительности, если минимальная степень очистки, вычисленная по 5.6.2, при всех использованных модельных растворах соответствует степени очистки, заявленной в технической документации на водоочистное устройство, но не ниже требований, указанных в 4.4, либо по всем заявленным показателям достигнут уровень снижения загрязняющих компонентов, заявленный в технической документации, но не ниже требований, указанных в 4.4. Если минимальное значение степени очистки водоочистного устройства для модельного раствора, приготовленного по 5.4.4, соответствует заявленному в технической документации на водоочистное устройство, а для модельного раствора, приготовленного на воде с экстремальными характеристиками pH, температуры и сухого остатка, - не соответствует (ниже заявленного), то водоочистное устройство в заданной области применения считают неэффективным.		соотв.

Заключение: Представленные на испытание образцы – Оборудование для подготовки и очистки питьевой воды с маркировкой "VATTEN": Система фильтрации Filter 1 UF, в комплекте с фильтр-картриджами:

- механической очистки (модель PP)

- сорбционный угольный предварительный (модель C1)

- сорбционный угольный предварительный (модель C2),

- ультрафильтрации (модель UF), производства «FOSHAN MIDEA CHUNGHO WATER PURIFICATION EQUIPMENT CO., LTD.» NO.68 GUANGLE ROAD, BEIJIAO, SHUNDE, FOSHAN, GUANGDONG, Китай, соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности»; ГОСТ Р 51871-2002 «Устройства водоочистные. Общие требования к эффективности и методы ее определения».

Результаты испытаний подтверждаю:

Генеральный директор ООО «ТестПром»

Барш А.В.

Данный протокол распространяется только на представленный образец. Частичная или полная перепечатка протокола без разрешения ИЦ – запрещена



*****Конец протокола испытаний*****

